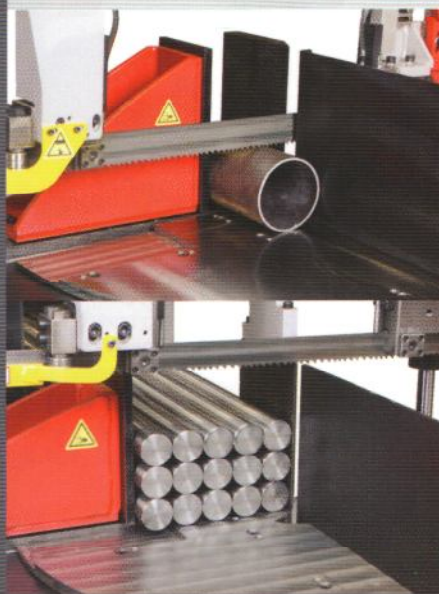


Seria Individual



*Innowacje* dla zwiększenia produktywności



Piły półautomatyczne serii Individual są uniwersalnymi maszynami o bardzo szerokim spektrum zastosowań, spełniającymi najwyższe wymagania co do obsługi i jakości cięcia.

[www.bomar.cz](http://www.bomar.cz)

Twój dostawca BOMAR

## Uniwersalne rozwiązania dla każdego zastosowania

Seria Individual oferuje uniwersalne, elastyczne rozwiązania do szerokiego spektrum zastosowań. Zaprojektowane dla uzyskania maksymalnej stabilności i wyposażone w komponenty klasy Premium takie jak prowadnice liniowe, zapewniają cięcie najwyższej jakości. Przecinanie pod kątem w zakresie od 0° do 60° zaspokaja potrzeby producentów konstrukcji stalowych. Najlepsze wyposażenie optymalizujące produkcję.

### Najlepsze wyposażenie optymalizujące produktywność



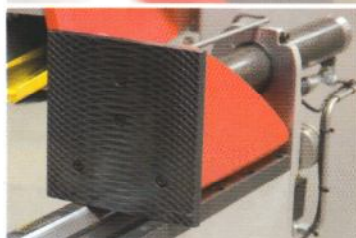
#### Synchronizacja

Szczotki czyszczące z niezależnym napędem zsynchronizowanym z szybkością taśmy.



#### Precyzyja i stabilność

Na obu kolumnach rama piły jest zamontowana na precyzyjnych, bezluzowych prowadnicach liniowych. Zapewniają one płynny ruch i precyzję cięcia.



#### Bezluzowe

Imadło porusza się na utwardzanych i szlifowanych prowadnicach. Dzięki specjalnemu projektowi mogą być one regulowane w dowolnym czasie w celu kasowania luzów.



#### Prosta obsługa, łatwość użycia

Panel kontrolny pół automatycznych pił Individual ma przejrzysty i czytelny układ. Podświetlany wyświetlacz przekazuje komunikaty w formie tekstu.



#### Napinacz taśmy

Do wyposażenia standardowego należy hydrauliczny napinacz taśmy, który elektronicznie monitoruje jej napięcie, zerwanie i wiele innych czynników.



#### Szeroki zakres pracy cylindrów

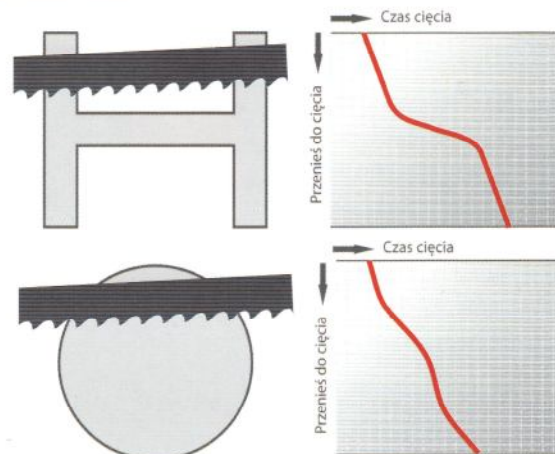
Wielkowymiarowe siłowniki hydrauliczne sterują pracą imadła z panelu kontrolnego.

## System ADFR – najwyższa precyzja, szybsze cięcie, mniejsze zużycie

System ADFR reguluje w czasie rzeczywistym zależność między siłą nacisku i prędkością taśmy. Czujniki rejestrują aktualne obciążenie taśmy i jej prędkość jest regulowana zależnie od kształtu materiału. Przy dużych przekrojach wzrasta obciążenie taśmy i długość. Jeśli nie zmniejszy się prędkość taśmy, drastycznie spada jej żywotność.



Nacisk i prędkość taśmy są regulowane niezależnie z panelu sterowania. Wielkość nacisku odczytywana jest z ciśnieniomierza.





Individual **520.360 GH**  
 Individual **620.460 GH**  
 Individual **720.540 GH**  
 Individual **820.640 GH**

## Bezstopniowe cięcie pod kątem do 60°

Linia maszyn GH oferuje stabilne piły uniwersalne o bardzo wysokich parametrach. Proste w budowie, nieskomplikowane w obsłudze dają możliwość cięcia pod kątem do 60°. Zaprojektowane by minimalizować wibracje znajdują szerokie zastosowanie.

## Wydajność jest najlepszym argumentem

- precyzyjne węglkowe prowadnice taśmy
- bezstopniowa regulacja prędkości taśmy od 20 do 120 m/min przy użyciu falownika
- zintegrowany system chłodzenia z podwójnym doprowadzeniem cieczy przed i za rzazem
- duży, bardzo czytelny kątomierz widoczny z miejsca przy pulpicie sterowniczym
- dowolnie ustawiany pulpit sterowniczy
- zdejmowana wanna na wióry o dużej pojemności
- łatwe i szybkie ustawianie kątów cięcia dzięki łożyskowaniu konsoli



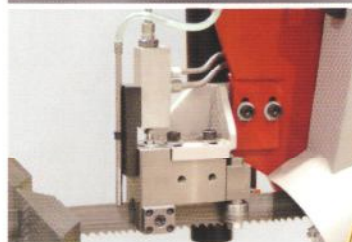
### Trwałość

Przy cięciu pod kątem stół przekręca się razem z piłą. Dzięki temu nigdy nie jest przecinany.



### Ustawianie kąta

Zacisk kątowy jest z przodu konsoli. Podwyższa to wydajność pracy.

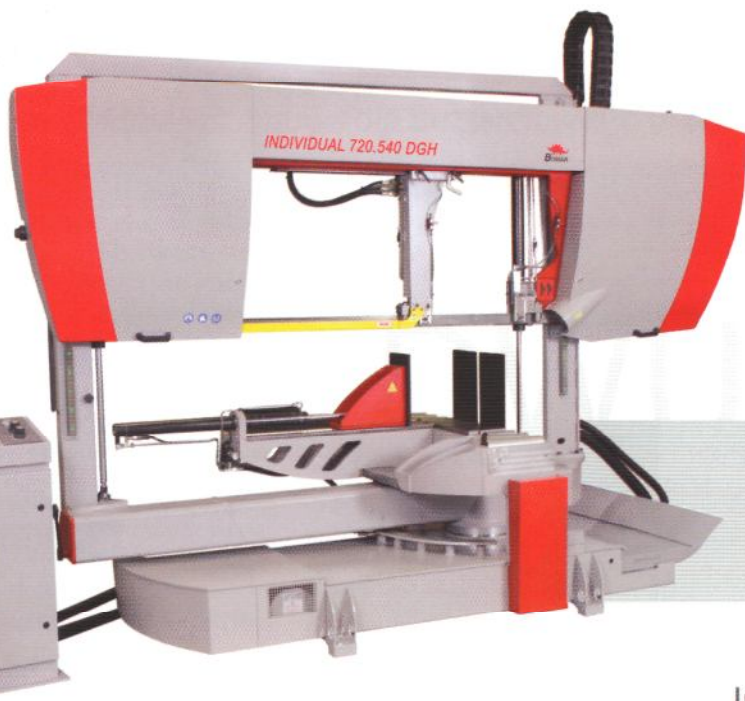


### Precyzja

Duże prowadnice taśmy wykonane z tłumiącego drgania odlewu łączonego z węglkami, oraz trwałe rolki prowadzące zapewniają dużą precyzję cięcia.

## Przegląd danych technicznych

Piła taśmowa	Cięte kształty i zakres cięcia							Wymiary taśmy	Szybkość taśmy	Moc przyłączeniowa	Ciężar maszyny
	▽	○	□	▭	●	■	▧				
Individual <b>520.360 GH</b>	0°	360	360	520x360	250	250	500x300	4780x1,1x34mm	20-120 m/min.	3 kW	1300 kg
	45°	360	350	360x325							
	60°	240	235	325x235							
Individual <b>620.460 GH</b>	0°	460	460	620x460	350	350	600x400	6100x1,3x41mm	20-120 m/min.	4 kW	1800 kg
	45°	420	405	420x400							
	60°	275	265	280x390							
Individual <b>720.540 GH</b>	0°	540	540	720x540	450	450	700x500	6640x1,3x54mm	20-120 m/min.	4 kW	2000 kg
	45°	500	470	510x410							
	60°	350	310	350x420							
Individual <b>820.640 GH</b>	0°	640	640	820x640	500	500	800x600	7880x1,6x54mm	20-120 m/min.	5,5 kW	2300 kg
	45°	610	570	610x340							
	60°	410	400	410x340							



Individual **520.360 DGH**  
 Individual **620.460 DGH**  
 Individual **720.540 DGH**  
 Individual **820.640 DGH**

## Cięcie *dwustronne 60°*

Głównym atutem linii DGH jest możliwość cięcia dwustronnego pod kątem regulowanym bezstopniowo w zakresie od 0 do 60°.

## Innowacyjne *wyposażenie* dodatkowe



### Podajniki rolkowe

W celu usprawnienia obsługi piła jest wyposażona w zintegrowanie podajniki rolkowe po stronie podawczej i odbiorczej.










### Imadło 90°

Do cięcia kąтового imadło przekręca się razem z materiałem zaciskając go zawsze pod kątem 90°.

- bezstopniowa regulacja kąta cięcia do 60°
- zaciskanie materiału ciętego zawsze pod kątem 90° do osi kontaktu, nawet przy cięciu pod kątem
- zintegrowany podajnik rolkowy przy stole podawczo-odbiorczym
- duże, precyzyjne prowadnice pryzmatyczne ustawialnego ramienia piły
- szczotki czyszczące z niezależnym napędem zsynchronizowanym z szybkością taśmy
- duża, dobrze widoczny z konsoli sterowania kątomierz
- imadło z siłownikiem hydraulicznym i specjalną, ustawialną prowadnicą na utwardzanych, szlifowanych prowadnicach

## Przegląd *danych technicznych*

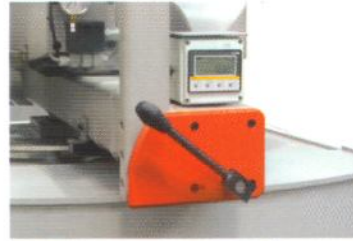
Piła taśmowa	Cięte kształty i zakres cięcia						Wymiary taśmy	Szybkość taśmy	Moc przyłączeniowa	Ciężar maszyny	
											
Individual <b>520.360 DGH</b>	0°	360	360	520x360	250	250	500x300	4780x1,1x34 mm	20-120 m/min.	3 kW	1400 kg
	45° <sub>R</sub>	360	350	360x325							
	60° <sub>R</sub>	240	240	240x310							
	45° <sub>L</sub>	360	320	365x350							
	60° <sub>L</sub>	255	250	250x340							
Individual <b>620.460 DGH</b>	0°	460	460	620x460	350	350	600x400	6100x1,3x41 mm	20-120 m/min.	4 kW	1850 kg
	45° <sub>R</sub>	420	405	420x400							
	60° <sub>R</sub>	275	265	280x390							
	45° <sub>L</sub>	420	420	440x300							
	60° <sub>L</sub>	300	300	300x460							
Individual <b>720.540 DGH</b>	0°	540	540	720x540	450	450	700x500	6640x1,3x54 mm	20-120 m/min.	4 kW	2100 kg
	45° <sub>R</sub>	500	470	510x410							
	60° <sub>R</sub>	350	310	350x420							
	45° <sub>L</sub>	515	510	520x325							
	60° <sub>L</sub>	355	320	355x330							
Individual <b>820.640 DGH</b>	0°	640	640	820x640	500	500	800x600	7880x1,6x54 mm	20-120 m/min.	5,5 kW	2500 kg
	45° <sub>R</sub>	610	580	610x350							
	60° <sub>R</sub>	410	400	410x430							
	45° <sub>L</sub>	620	610	610x640							
	60° <sub>L</sub>	425	425	425x640							

**Inteligentne** dopasowanie

Seria pił kątowych Individual standardowo posiada nieporównywalnie bogate wyposażenie. Bogactwo opcji dodatkowych i inteligentnych akcesoriów umożliwia dokładne dostosowanie do indywidualnych wymagań.

**Imadło do zaciskania wiązek materiału**

Łatwo ustawialny siłownik hydrauliczny zaciska wiązki materiału w poziomie.

**Cyfrowy wskaźnik kąta cięcia**

Umieszczony bezpośrednio przy dźwigni regulacji kąta dla lepszej kontroli. Dzięki precyzyjnemu mechanizmowi magnetycznemu osiągnięto dokładność do 0,1°.

Piła taśmowa	Maksymalny zakres ciętego materiału
Individual <i>520.360 GH/DGH</i>	500x300 mm
Individual <i>620.460 GH/DGH</i>	600x400 mm
Individual <i>720.540 GH/DGH</i>	700x500 mm
Individual <i>820.640 GH/DGH</i>	800x600 mm

**Kontrola toru taśmy**

Przebieg taśmy podczas cięcia jest nieustannie monitorowany. Przekroczenie zaprogramowanych tolerancji jest natychmiast sygnalizowane.

**Micro Spray system**

Mgielka olejowa rozpylana z dwóch stron na zęby taśmy i jej przewodnice zapewnia jeszcze lepsze smarowanie.

**Regulacja siły zacisku**

Pokrętło regulacyjne służy do regulacji siły zacisku. Jej wartość pokazywana jest na ciśnieniomierzu.

**Hydrauliczny napinacz taśmy**

Siłownik hydrauliczny o dużym przekroju utrzymujący idealne napięcie taśmy.

**Ustawianie kąta**

Elektromechaniczne ustawianie kąta cięcia w piłach DGH. Zwiększona kontrola i wydajność pracy.

**Laser**

Wskaźnik laserowy pokazuje dokładnie linię cięcia na materiale.

**Oświetlenie**

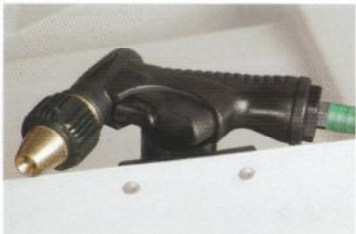
Halogenowa lampa umieszczona na giętkim wysięgniku zapewnia optymalne doświetlenie.

**Tenzomat**

Precyzyjne urządzenie do mierzenia i kontroli napięcia taśmy.

**Elementy łączne**

Dla każdej konfiguracji dostępne są odpowiednie elementy zapewniające połączenie z odpowiednim podajnikiem.

**Pistolet do spłukiwania wiórów**

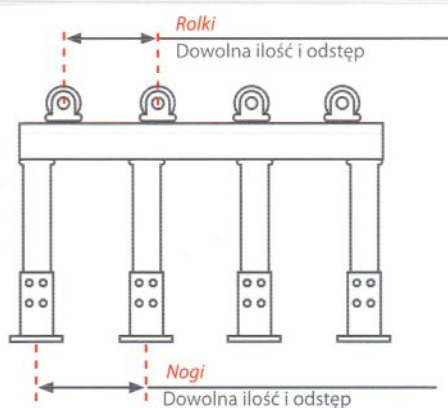
Wyposażony w wydajną pompę do spłukiwania pozostałości po cięciu.

## Rozwiązanie systemowe dla beztarciowego przepływu materiału

Nowy system podawania X zapewnia bezprecedensową elastyczność w tworzeniu indywidualnie dopasowanych systemów podawczych. Wielkość dopuszczalnego obciążenia i poziom automatyzacji mogą być dowolnie modyfikowane w późniejszym czasie. Oprócz podajnika rolkowego w wersji klasycznej oraz z napędem, system X dysponuje szerokim wachlarzem opcji dodatkowych jak rolki pionowe, systemy mierzenia długości.



Piła taśmowa	Podajnik	Standartowe długości
Individual <b>520.360 GH/DGH</b>	System X 550	1000 mm, 2000 mm, 3000 mm
Individual <b>620.460 GH/DGH</b>	System X 650	1000 mm, 2000 mm, 3000 mm
Individual <b>720.540 GH/DGH</b>	System X 750	1000 mm, 2000 mm, 3000 mm
Individual <b>820.640 GH/DGH</b>	System X 850	1000 mm, 2000 mm, 3000 mm



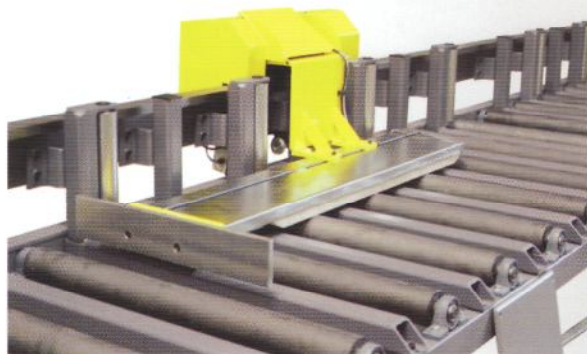
### Elastyczność konfiguracji

W nowym systemie X nośność może być regulowana przez zmianę ilości rolek i nóg podporowych. Konstrukcja podajnika umożliwia stosowanie różnych kombinacji ilości rolek i nóg na jednym podajniku. W razie potrzeby dodatkowe rolki oraz nogi mogą być zamontowane bez najmniejszych problemów.



### Podajnik poprzeczny

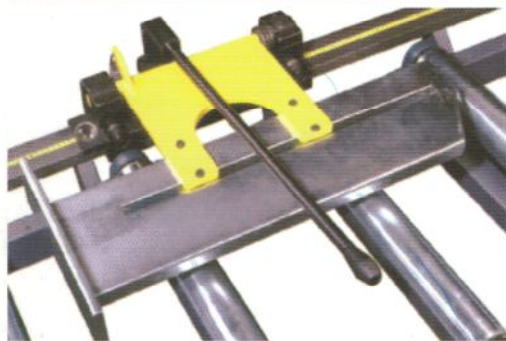
Łagodny dla materiału, jako podajnik poprzeczny łańcuchowy lub wyposażony w paluchy popychające na obu stronach.



### Systemy mierzenia długości

Program sterujący umożliwia łatwy, precyzyjny pomiar długości w nieograniczonym zakresie. Urządzenia od prostych, ustawianych ręcznie do zaawansowanych sterowanych numerycznie z regulacją czułości, przydatnych przy precyzyjnym docinaniu ciężkich materiałów podawanych z napędzanego podajnika.

Zderzak	Regulacja długości	Odczyt długości
System <b>X-HA</b>	Ręczna z systemem Quick Lock	Miara tradycyjna
System <b>X-HDA</b>	Za pomocą koła	Wskaźnik cyfrowy
System <b>X-HNCA</b>	Elektromechaniczna	Kontrola numeryczna



### System **X-HA**

Prosta, przejrzysta obsługa.



### System **X-HDA**

Prosta, przejrzysta obsługa dzięki dużemu wyświetlaczowi. Za pomocą płaskiej klawiatury zderzak jest poruszany w pionie i poziomie hydraulicznie.



### System **X-HNCA**

Prosta, przejrzysta obsługa dzięki dużemu wyświetlaczowi. Za pomocą płaskiej klawiatury zderzak jest poruszany w pionie i poziomie hydraulicznie.