



PIŁY TAŚMOWE

# PIŁY TAŚMOWE BIMETALOWE

CONTESTOR GT®

## PRZEWAGA MARKI LENOX®

- **Dlaczego bimetalowe LENOX® są lepsze:**

Opatentowana, sprawdzona konstrukcja zębów.

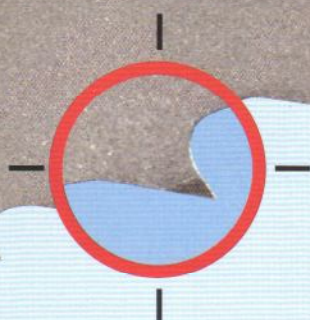
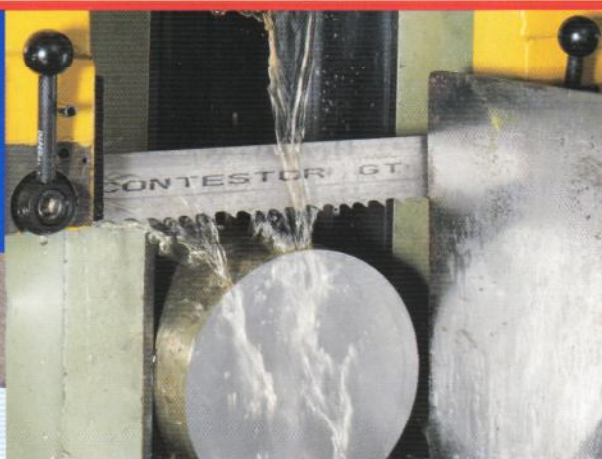
Materiały: LENOX® do wytwarzania produktów z całego swojego asortymentu używa tylko surowców o najwyższej jakości.

Proces: Nasza przewaga konkurencyjna jest rezultatem stosowanych w firmie procesów:

- Proces produkcji taśmy bimetalowej. LENOX® we własnym zakresie spaja stal szybkotnącą ze stalą sprężynową, aby podnieść poziom kontroli jakości.
- Proces obróbki cieplnej. Prawie 90 lat wytwarzania produktów do cięcia o najwyższej jakości wyniosło firmę LENOX® na pozycję lidera branżowego w zakresie obróbki cieplnej.

## CONTESTOR GT®

Wysokowydajna piła bimetralowa



### PRZEWAGA MARKI LENOX®

- **GT (Ground Tooth): Zęby szlifowane**  
Tnie przy mniejszym nacisku  
Łatwiejsze formowanie wióra.
- **Wierzchołki zębów ze stali szybkotnącej**  
standardowo M-42; M-51 dostępne zgodnie z opisem poniżej.
- **Unikalny kształt wrębów**  
Stabilność kształtu i dokładne cięcie.
- **Niezastąpiona tam, gdzie najważniejsze są: żywotność narzędzia i precyzja cięcia**

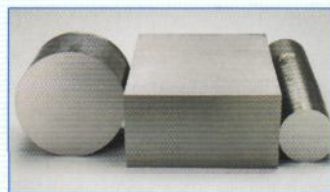
### Specyfikacja

Szerokość x grubość cale	mm	TPI						Zastosowania
		.7/1.0	1.0/1.3	1.4/2.0	2/3	3/4	4/6	
1 x .035	27 x 0.90				●	●	●	stopy stosowane w przemyśle lotniczym, stal narzędziowa, stal nierdzewna, stopy niklu, stopy tytanu
1-1/4 x .042	34 x 1.07			◆	◆	◆	◆	
1-1/2 x .050	41 x 1.27		◆	◆	◆■	◆■	◆	
2 x .050	54 x 1.27		◆	◆	◆	◆		
2 x .063	54 x 1.60	◆	◆	◆	◆■	◆	◆	
2-5/8 x .063	67 x 1.60	◆	◆■	◆■	◆	◆	◆	
3 x .063	80 x 1.60	◆	◆	◆				

- = zęby frezowane
- ◆ = zęby szlifowane
- = krawędź M-51



(szczegóły na stronie 8)



LXP®

Do szybkiego cięcia  
produkcyjnego



### PRZEWAGA MARKI LENOX®

- **Głębokie wręby międzyzębne**  
Usprawnione odprowadzanie wiórów, do produkcyjnego cięcia stali stopowych i węglowych.
- **Wyjątkowo agresywny ząb z dodatnim kątem natarcia**  
Łatwa penetracja przy zmniejszonym nacisku.

### Specyfikacja

Szerokość x grubość cale	mm	TPI					Zastosowania	
		1.0/1.3	1.5/2.0	2/3	3/4	4/6		5/8
3/4 x .035	19 x 0.90					◆		cięcie produkcyjne, aluminium, stale węglowe, stale łożyskowe, stopowe, narzędziowe stale nierdzewne, elementy pełne, rury grubościenna
1 x .035	27 x 0.90			◆	◆	◆	◆	
1-1/4 x .042	34 x 1.07		◆	◆	◆	◆	◆	
1-1/2 x .050	41 x 1.27		◆	◆	◆	◆		
2 x .063	54 x 1.60	◆	◆	◆	◆	◆		
2-5/8 x .063	67 x 1.60	◆	◆	◆	◆			
3 x .063	80 x 1.60	◆						

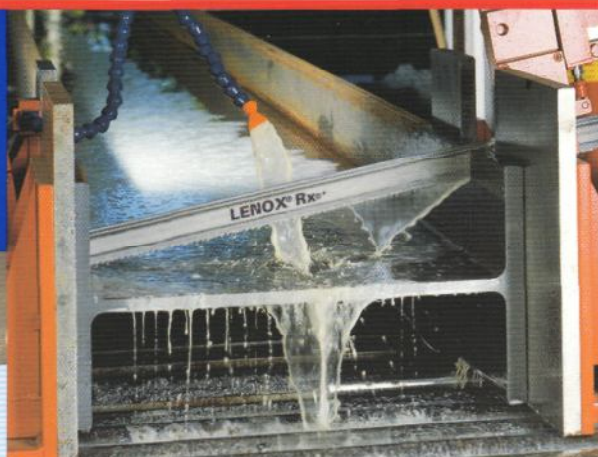
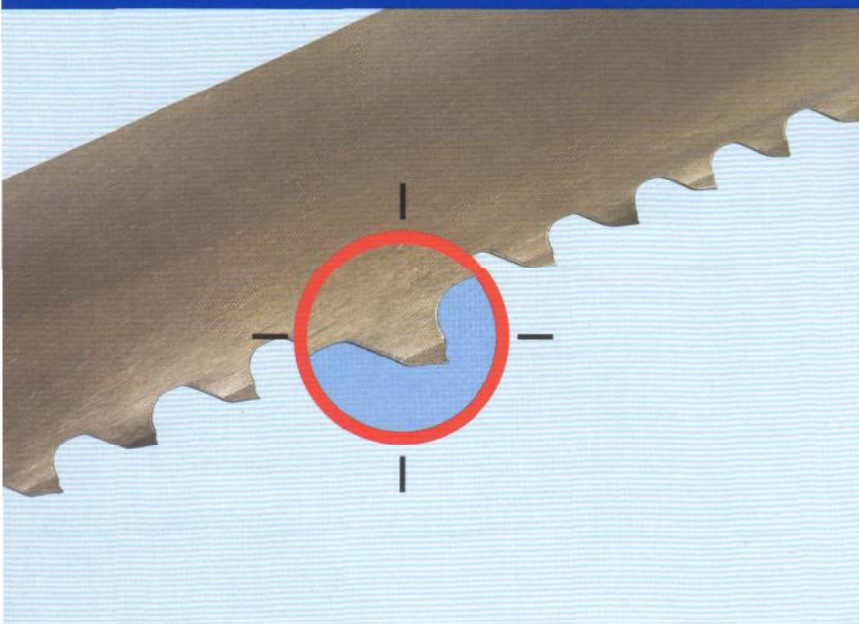


(szczegóły na stronie 8)



**Rx<sup>®</sup>+**

**Do cięcia kształtowników,  
rur i wiązek**



### PRZEWAGA MARKI LENOX<sup>®</sup>

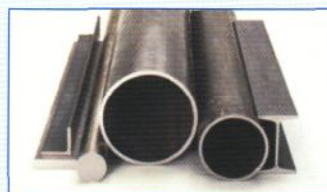
- **Wzmocniona konstrukcja zębów**  
Wydłuża żywotność i zapewnia wyjątkową trwałość.
- **Unikalny, opatentowany profil zęba**  
Do cięcia profili. Zapobiega zrywaniu wierzchołków zębów.
- **Unikalna, opatentowana kombinacja podziałki i rozwidzenia**  
Minimalizuje wibracje i wyrównuje obciążenie zębów. Eliminuje drgania harmoniczne i znacznie obniża poziom hałasu.
- **Wierzchołki zębów ze stali szybko tnącej M-42**  
Dobra wytrzymałość.

### Specyfikacja

Szerokość x grubość cale mm	TPI					Zastosowania
	2/3	3/4	4/6	5/8	10/14	
5/8 x .032 16 x 0.80					*	profile o dużym przekroju, kształtowniki i rury w pakietach
3/4 x .035 19 x 0.90			◆	◆		
1 x .035 27 x 0.90	◆	◆	◆	◆		
1-1/4 x .042 34 x 1.07	◆†	◆†	◆†	◆		
1-1/2 x .050 41 x 1.27	◆†	◆†	◆†	◆		
2 x .050 54 x 1.27	◆†	◆†	◆†	◆		
2 x .063 54 x 1.60	◆†	◆†	◆			
2-5/8 x .063 67 x 1.60	◆†	◆†	◆			

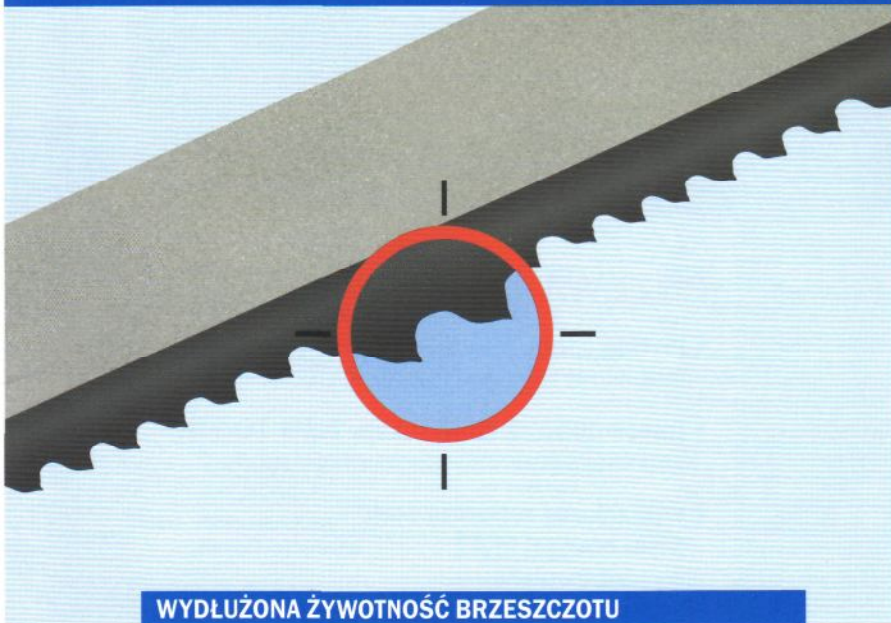
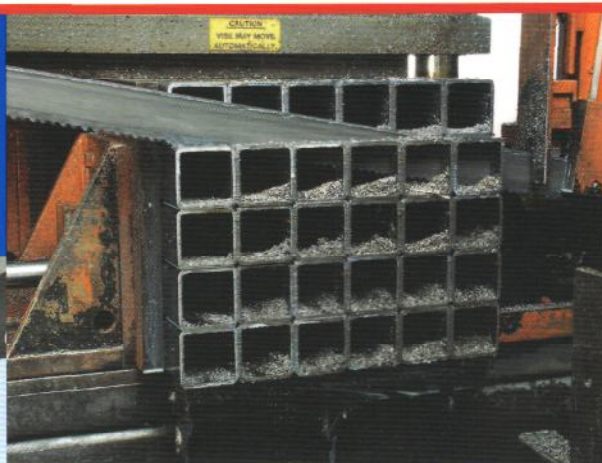
† = Dostępna z bardzo szerokim rozwidzeniem zapobiegającym zakleszczaniu piły w materiale

\* = Wierzchołki zębów ze stali Matrix



# ARMOR™ Rx®+

Wydłużona żywotność piły i większa wydajność



## PRZEWAGA MARKI LENOX®

- Wszystkie zalety serii Rx®+ i dodatkowo:
- **Technologia AlTiN Armor zapewniająca wydajność i żywotność brzeszczotu**  
Połączenie aluminium, tytanu i azotu tworzy twardą i mocną powłokę, która chroni każdy ząb przed ciepłem i zużyciem za pomocą niemal pancерnej bariery. Technologia ARMOR gwarantuje niską przewodność cieplną, sprawiając, że ciepło jest kierowane do wiórów, a nie do zębów czy do ciętego materiału.

### WYDŁUŻONA ŻYWOTNOŚĆ BRZESZCZOTU

Piła bimetalowa

**ARMOR™ Rx®+**



Materiał – rury w wiązkach

Oparte na wynikach zewnętrznych testów przeprowadzonych przez klientów

## Specyfikacja

Szerokość x grubość		TPI	
cale	mm	3/4	4/6
1-1/4 x .042	34 x 1.07	◆†	◆†
1-1/2 x .050	41 x 1.27	◆†	◆†
2 x .063	54 x 1.60	◆†	

### Zastosowania

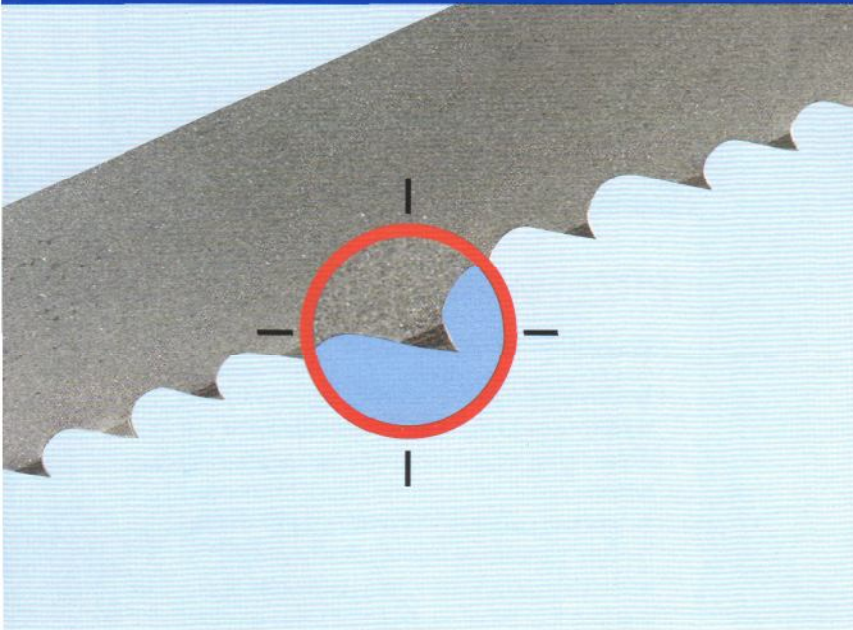
profile o dużym przekroju,  
kształtowniki i rury w pakietach

† Dostępna z bardzo szerokim rozwidzeniem zapobiegającym zakleszczaniu piły w materiale



**CLASSIC™**

**Doskonała piła ogólnego zastosowania**



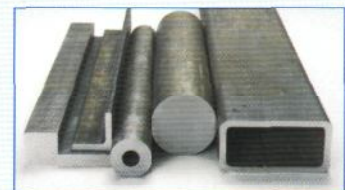
**PRZEWAGA MARKI LENOX®**

- **Płytke wreby międzyzębne**  
Stabilność kształtu i dokładne cięcie.
- **Opatentowana konstrukcja TUFF TOOTH™**  
Zapobiega zrywaniu wierzchołków zębów.
- **Wierzchołki zębów ze stali szybko tnącej M-42**  
Wysoka trwałość.

**Specyfikacja**

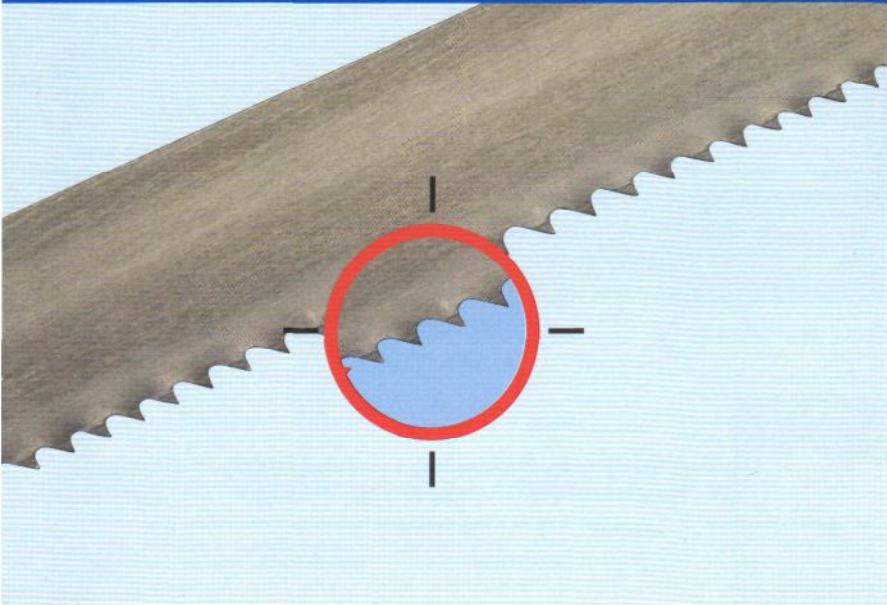
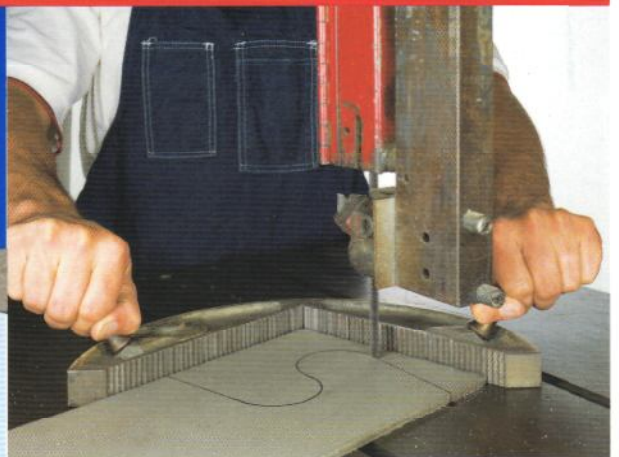
Forma zębów Szerokość x grubość cale mm	TUFF TOOTH™ TPI				VARI-TOOTH® TPI				Falista TPI		Hak TPI	Zastosowania
	2/3	3/4	4/6	6/8	5/8	6/10	8/12	10/14	14	18	3	
3/4 x .035 19 x 0.90			◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	stale węglowe, lekkie stale stopowe,
1 x .035 27 x 0.90	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆			◆	stale matrycowe, stale narzędziowe,
1-1/4 x .042 34 x 1.07	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆					stale nierdzewne
1-1/2 x .050 41 x 1.27	◆	◆†	◆		◆							
2 x .050 54 x 1.27	◆	◆	◆									
2 x .063 54 x 1.60	◆†	◆†	◆									

† = Dostępna z bardzo szerokim rozwidzeniem zapobiegającym zakleszczaniu piły w materiale



## DIEMASTER 2®

Piła zaprojektowana do  
cięcia konturowego



### PRZEWAGA MARKI LENOX®

- **Wierzchołki zębów ze stali szybko tnącej M-42**  
Wysoka trwałość.
- **Przeznaczona do pracy z dużą prędkością**  
Tnie dwukrotnie szybciej, niż piły ze stali węglowej.
- **Wydłużona żywotność brzeszczotu**  
Wydajność 10-krotnie wyższa od pił ze stali węglowej.
- **Cięcie konturowe, cięcie na małych przecinarkach**  
Warsztaty narzędziowe i odlewnie, warsztaty mechaniczne, zakłady konserwacyjne.

### Specyfikacja

Forma zębów		VARI-TOOTH® TPI				Standardowa TPI				Hak TPI			Zastosowania
Szerokość x grubość cale	mm	6/10	8/12	10/14	14/18	10	14	18	24	3	4	6	
1/4 x .025	6.4 x 0.64			◆	◆							◆	stale węglowe, lekkie stale stopowe, stale matrycowe, stal narzędziowa, stale nierdzewne, arkusze i płyty
1/4 x .035	6.4 x 0.90			◆								◆	
3/8 x .025	9.5 x 0.64			◆	◆								
3/8 x .035	9.5 x 0.90					◆					◆	◆	
1/2 x .020	12.7 x 0.50			*	*		*	*	*				
1/2 x .025	12.7 x 0.64	◆	◆	◆	◆		◆	◆				◆	
1/2 x .035	12.7 x 0.90					◆	◆			◆	◆	◆	

\* = Wierzchołki zębów ze stali Matrix

